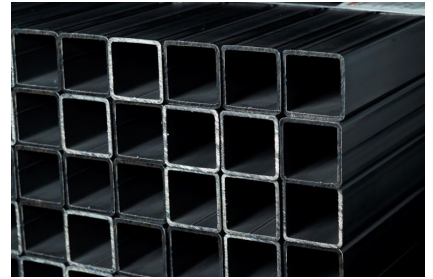
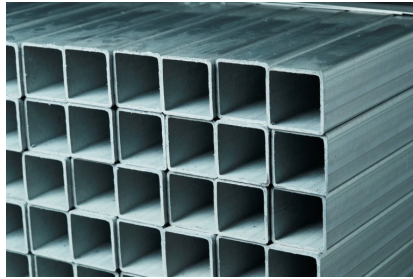


一般構造用炭素鋼鋼管 (角パイプ)



特長

1. 質量の割合には断面性能が大きいので、構造体の軽量化が可能です。
2. 使用鋼帯は主として中山製鋼所のホットストリップミルによって生産されます。
3. 表面性状が優れていますので、美しい仕上がりが得られます。
4. 耐久性に優れたプレめっき製品の白錆防止に、ノンクロム型の「サーフコート」が効果を発揮します。
5. 切断、孔あけ、切り欠きなどの加工もお引き受けします。

ラインナップ

- ブリックレッド・ダークグレー・クロ・メッキ

化学成分

種類の記号	化学成分%				
	C	Si	Mn	P	S
STKR400	0.25以下	-	-	0.040以下	0.040以下
STKR490	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下

機械的性質

種類の記号	引張強さ N/mm ²	降伏点又は耐力 N/mm ²
STKR400	400以上	245以上
STKR490	490以上	325以上

寸法許容差

項目および寸法の区分		寸法許容差	
辺の長さ	100mm以下	±1.5mm	
	100mmを超えるもの	±1.5%	
各片の平板部分の凹凸	辺の長さ100mm以下	0.5mm以下	
	辺の長さ100mmを超えるもの	辺の長さの0.5%以下	
隣り合った平板のなす角度		90°±1.5°	
角部の寸法：S		3t以下	
長さ		+規定せず	
曲がり		0	
厚さ	溶接によって製造した角形鋼管	3mm未満	±0.3mm
		3mm以上	±10%
		全長の0.3%以下	

寸法・質量・断面性能・生產品種 正方形

寸法mm		単位質量	断面積	断面二次モーメント cm^4		断面係数 cm^3		断面二次半径cm		黒皮製品	カラー製品	プレめっき製品
A×B	t	kg/m	cm^3	lx	ly	Zx	Zy	ix	iy			
40×40	1.6	1.88	2.392	5.79	5.79	2.90	2.90	1.56	1.56	○	○	○
	2.3	2.62	3.332	7.73	7.73	3.86	3.86	1.52	1.52	○	○	○
45×45	1.6	2.13	2.712	8.41	8.41	3.74	3.74	1.76	1.76	○	○	○
50×50	1.6	2.38	3.032	11.7	11.7	4.68	4.68	1.96	1.96	○	○	○
	1.8	2.66	3.387	12.9	12.9	5.18	5.18	1.96	1.96	○	○	○
	2.3	3.34	4.252	15.9	15.9	6.34	6.34	1.93	1.93	○	○	○
	3.2	4.50	5.727	20.4	20.4	8.16	8.16	1.89	1.89	○	○	○
60×60	1.6	2.88	3.672	20.7	20.7	6.89	6.89	2.37	2.37	○	○	○
	2.3	4.06	5.172	28.3	28.3	9.44	9.44	2.34	2.34	○	○	○
	3.2	5.50	7.007	36.9	36.9	12.3	12.3	2.30	2.30	○	○	○
65×65	1.6	3.13	3.992	26.5	26.5	8.16	8.16	2.58	2.58	○	○	○
	2.3	4.42	5.632	36.4	36.4	11.2	11.2	2.54	2.54	○	○	○
75×75	2.3	5.14	6.552	57.1	57.1	15.2	15.2	2.95	2.95	○	○	○
	3.2	7.01	8.927	75.5	75.5	20.1	20.1	2.91	2.91	○	○	○
	4.5	9.55	12.170	98.6	98.6	26.3	26.3	2.85	2.85	○	○	○
100×100	2.3	6.95	8.852	140	140	27.9	27.9	3.97	3.97	○	○	○
	3.2	9.52	12.130	187	187	37.5	37.5	3.93	3.93	○	○	○
	4.5	13.1	16.670	249	249	49.9	49.9	3.87	3.87	○	○	○
125×125	3.2	12.0	15.330	376	376	60.1	60.1	4.95	4.95	○	○	○
	4.5	16.6	21.170	506	506	80.9	80.9	4.89	4.89	○	○	○

- 標準長さ（単位：m）6.0, 8.0, 10.0, 12.0
- ■はJIS標準規格にないサイズを示します。
- 上記以外のサイズにつきましては、ご相談ください。

寸法・質量・断面性能・生產品種 長方形

寸法mm		単位質量	断面積	断面二次モーメント cm^4		断面係数 cm^3		断面二次半径cm		黒皮製品	カラー製品	プレめっき製品
A×B	t	kg/m	cm^3	lx	ly	Zx	Zy	ix	iy			
45×40	3.2	3.74	4.767	13.0	10.8	5.78	5.40	1.65	1.51	○	○	○
60×30	1.6	2.13	2.712	12.5	4.25	4.16	2.83	2.15	1.25	○	○	○
	2.3	2.98	3.792	16.8	5.65	5.61	3.76	2.11	1.22	○	○	○
	3.2	3.99	5.087	21.4	7.08	7.15	4.72	2.05	1.18	○	○	○
75×45	1.6	2.88	3.672	28.4	12.9	7.56	5.75	2.78	1.88	○	○	○
	2.3	4.06	5.172	38.9	17.6	10.4	7.82	2.74	1.84	○	○	○
	3.2	5.50	7.007	50.8	22.8	13.5	10.1	2.69	1.80	○	○	○
100×50	2.3	5.14	6.552	84.8	29.0	17.0	11.6	3.60	2.10	○	○	○
	3.2	7.01	8.927	112	38.0	22.5	15.2	3.55	2.06	○	○	○
100×65	3.2	7.76	9.887	134	69.2	27.0	21.3	3.69	2.65	○	○	○
125×75	2.3	6.95	8.852	192	87.5	30.6	23.3	4.65	3.14	○	○	○
	3.2	9.52	12.13	257	117	41.1	31.1	4.60	3.10	○	○	○
150×75	3.2	10.8	13.73	402	137	53.6	36.6	5.41	3.16	○	○	○
150×100	3.2	12.0	15.33	488	262	65.1	52.5	5.64	4.14	○	○	○
	4.5	16.6	21.17	658	352	87.7	70.4	5.58	4.08	○	○	○

- 標準長さ（単位：m）6.0, 8.0, 10.0, 12.0
- ■はJIS標準規格にないサイズを示します。
- 上記以外のサイズにつきましては、ご相談ください。